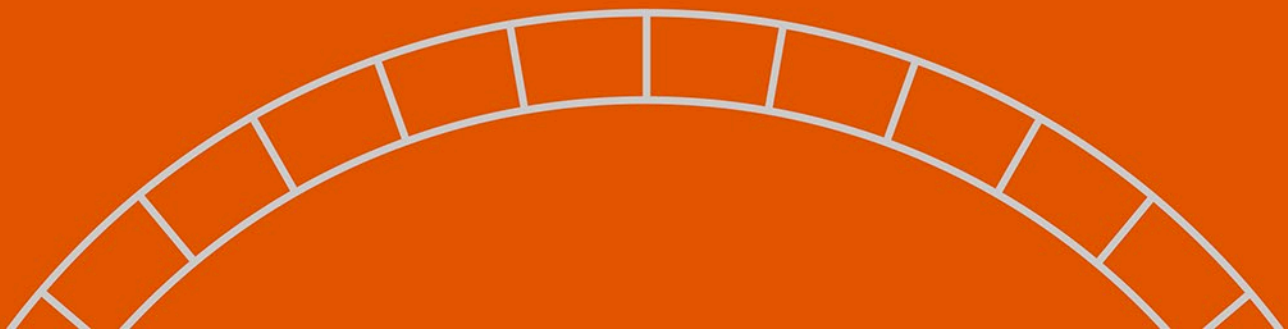


**skyward**  
divisione mole



## MOLE PER TRONCATURA METALLOGRAFICA

La troncatura è la fase di preparazione del campione metallografico più importante e delicata perché l'utilizzo di una mola non idonea al taglio della superficie da analizzare comprometterebbe l'esito finale dell'analisi stessa.

Una superficie di taglio surriscaldata a causa di una mola non adatta, infatti, si altera irrimediabilmente non consentendo così di essere identificata per le sue reali peculiarità. Non solo. Anche la finitura ottenuta al termine dell'operazione di taglio è fondamentale per riuscire a ridurre i successivi tempi di lucidatura del provino stesso, nonché l'eventuale accoppiamento con altre superfici nel caso si tratti del taglio di barre o guide lineari.

In collaborazione con alcune aziende italiane del settore, abbiamo sviluppato una gamma di mole per la troncatura metallografica con materie prime di assoluta qualità e ad altissime prestazioni.

La continua scoperta di nuove e performanti leghe da parte dell'industria, ci ha indotti a ricercare un prodotto all'altezza delle richieste del mercato. Questo, unito ad un metodo costruttivo consolidato e alla grande esperienza nel settore degli abrasivi dei nostri partners, ha reso possibile ottenere mole con durata e resa elevatissime.

Ripetibilità e costanza delle caratteristiche di taglio sono gli elementi distintivi delle nostre mole che vengono garantiti grazie ai severi controlli eseguiti dall'operatore su ciascun pezzo durante tutta la filiera produttiva.

Grazie a una filosofia basata sulla dinamicità e sulla versatilità, la nostra azienda vanta la capacità di proporre le più adeguate soluzioni per il taglio studiando, dove necessario, prodotti customizzati che vestono perfettamente le esigenze del mercato nei suoi più svariati settori (acciaierie, forge, trattamenti termici, produttori di barre e guide lineari, produttori di pale per turbine, ecc.).

## SELF-COOLING CUTTING SYSTEM

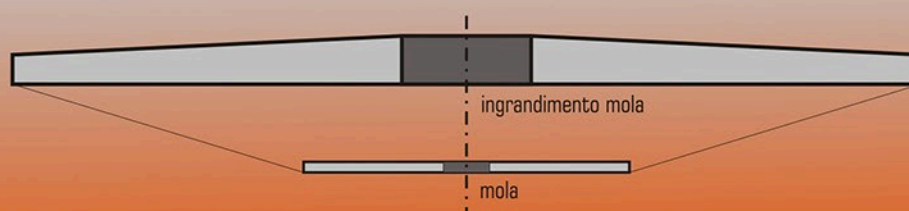
Un nuovo tipo di miscela, arricchita da alcuni componenti con caratteristiche di assorbimento del calore, conferisce alla mola un'indiscutibile proprietà di auto raffreddamento che permette al disco di trattenere maggior calore durante il taglio, senza così cederlo al materiale che risulterà inalterato nella sua struttura superficiale.



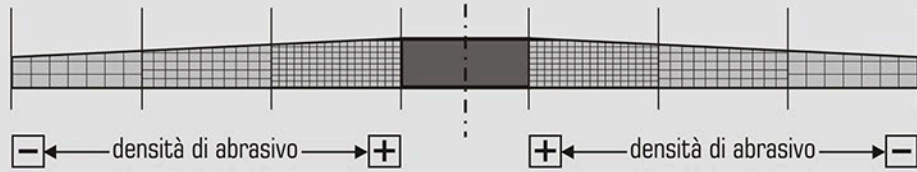
struttura micrografica

## ERGONOMIC CUTTING SYSTEM

Il rivoluzionario metodo di distribuzione del grano abrasivo all'interno della mola associato ad un nuovo studio della geometria della stessa, consente di mantenere costante la qualità del taglio. Si evita infatti un eccessivo surriscaldamento delle superfici del pezzo nonostante la diminuzione della velocità periferica durante la fase di troncatura.

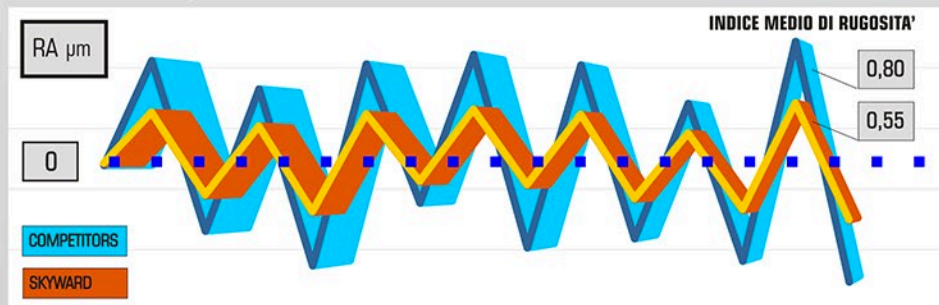


## SCHEMA DI DISTRIBUZIONE DEL GRANO ABRASIVO



## TEST DI RUGOSITA' SUPERFICIALE

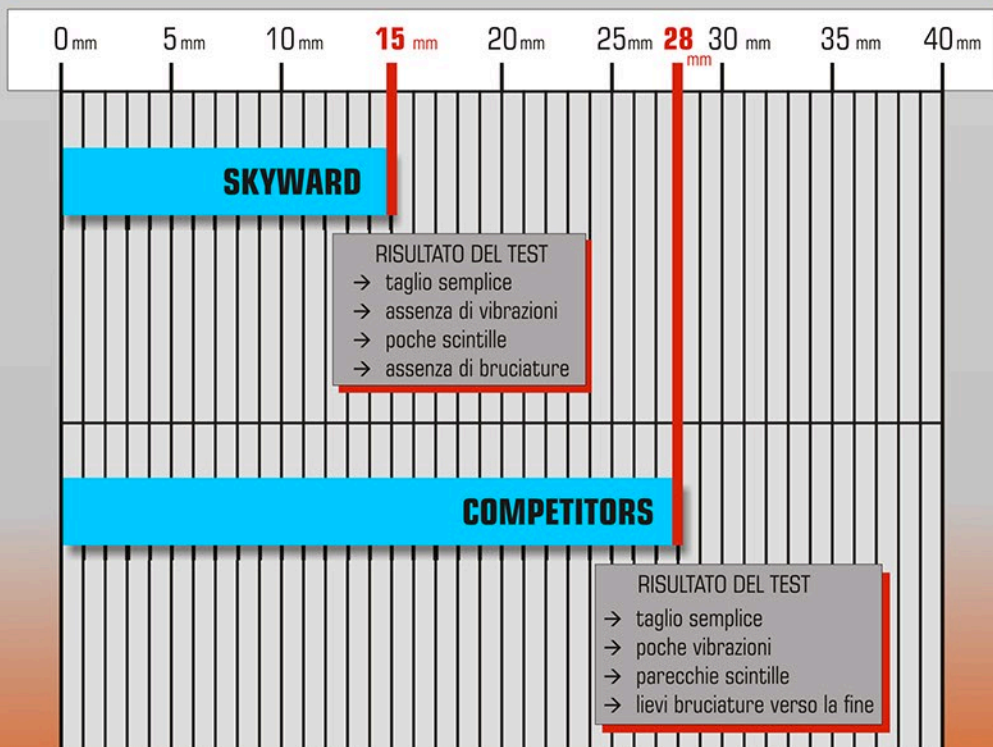
valori espressi in  $\mu\text{m}$



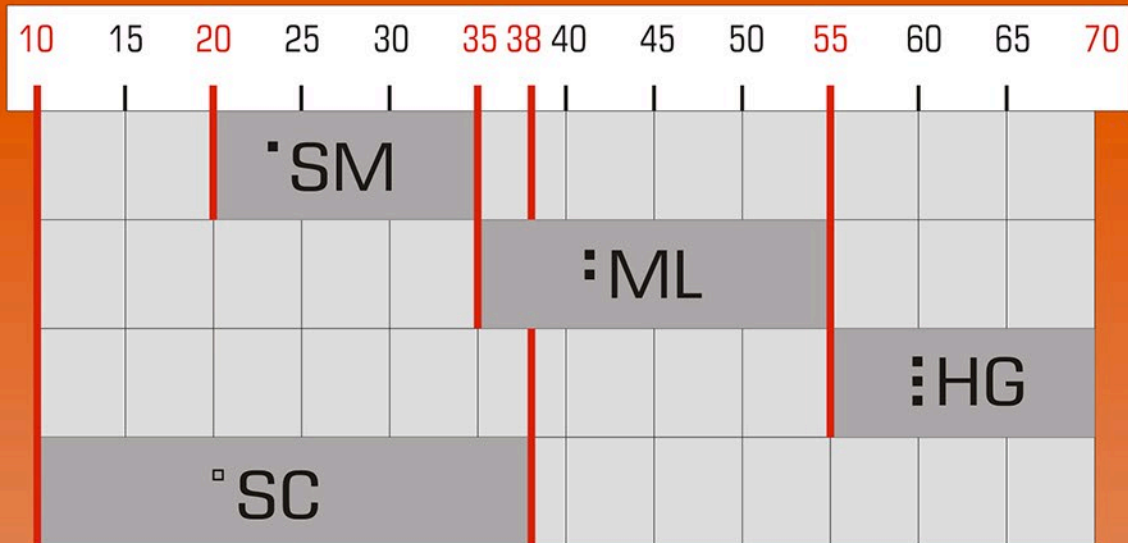
## TEST COMPARATIVO DI USURA MOLA

campione testato: barra in acciaio al carbonio  $\varnothing$  50 mm HRC 62

USURA MOLA calcolata dopo 30 sec.



## HRC Hardness Rockwell "C" scale



°SM	SOFT AND MEDIUM SOFT FERROUS METALS
⋮ML	MEDIUM HARD FERROUS METALS
⋮HG	HARD AND VERY HARD FERROUS METALS
°SC	NOT FERROUS AND DUCTILE METALS (cast iron, titanium, alloys)

SKYWARD

Padova (Pd), Italia

tel. e fax +39.049.61.46.51 +39.329.859.41.49

e-mail: [info@skyward-gs.com](mailto:info@skyward-gs.com) [www.skyward-gs.com](http://www.skyward-gs.com)