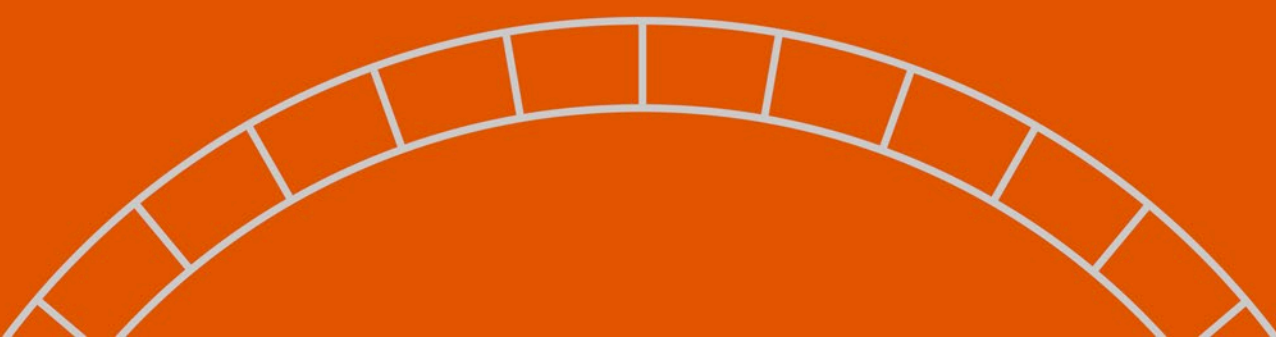


**skyward**  
Controlli Dimensionali



# MOULD MAKER SYSTEM

PRODOTTO BICOMPONENTE A BASE SILICONICA PER  
REPLICHE DIMENSIONALI E METALLOGRAFICHE



Questa tecnica permette di effettuare in modo rapido ed efficace il controllo dimensionale di particolari meccanici lavorati o di fusioni, che presentino una geometria tale da non consentire il rilevamento delle loro quote dall'esterno. Fino ad oggi se il campione preso in esame presentava filettature interne, sotto-squadri, asperità superficiali o porosità delle quali c'era l'esigenza di identificare le dimensioni, si era costretti a sezionarlo con una perdita di materiale a volte molto importante.

Nel caso, poi, di analisi metallografica su campioni di grandissime dimensioni ( es. tubature per idrocarburi montati su impianto) era assolutamente impossibile ricavare un provino senza compromettere la struttura intera. Il metodo Mould Maker System prevede l'iniezione, a freddo e non in pressione, di un agglomerato a base siliconica, fluido bi-componente, che tramite una pistola erogatrice viene estruso da speciali cartucce. Contestualmente all'uscita esso si miscela in modo automatico passando attraverso un puntale con forma studiata appositamente per ottenere un preparato omogeneo. Ciò che ne risulta è un prodotto estremamente scorrevole che penetra, per gravità, in ogni cavità, con assoluta precisione.

Dopo la totale reticolazione si forma un elemento di gomma siliconica che riproduce con straordinaria fedeltà qualsiasi particolare dello spazio nel quale è stato colato. Inoltre la sua elasticità gli consente di essere estratto senza problemi e, cosa più importante, di mantenere inalterate le caratteristiche dimensionali e di forma delle geometrie interessate all'analisi. Nello specifico caso di repliche metallografiche, il provino siliconico che si ricava per l'analisi al microscopio, mantiene una rigidità tale da garantire l'esatta riproduzione al negativo della struttura superficiale e dove fosse richiesto anche le caratteristiche di rugosità dell'area interessata.

Il kit di Mould Maker System contiene una pistola erogatrice, sei cartucce di prodotto a scelta ( MoMagreen, MoMaorange; MoMared, una confezione di puntali miscelatori, una confezione di microimbuti per accedere a fori di piccole dimensioni, un flacone di detergente specifico per la sgrassatura delle superfici, una confezione di apposita plastilina studiata per la creazione di bordi di contenimento del fluido per repliche.

Per ciascun elemento che compone il set sono disponibili le singole referenze in riordino.

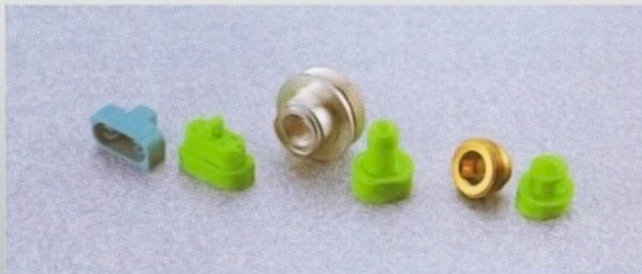


Zhermack®

### Il MOuld MAker System Kit contiene:

- Due cartucce per tipo di MOMAgreen, MOMAorange, MOMAred
- Una pistola erogatrice
- Una confezione di puntali miscelatori
- Una confezione di microimbuti
- Un detergente per lo sgrassaggio dei pezzi
- Un pezzo di plastilina speciale per chiudere eventuali fori di uscita del silicone o per creare degli argini di contenimento.

Sono disponibili confezioni separate per ogni articolo e altri prodotti con caratteristiche diverse per nuove applicazioni.



Zhermack®

### MOMAgreen

Molto fluido di color verde. Produce una gomma molto morbida, adatta alla riproduzione di particolari come filettature interne o sottosquadri complessi.

DUREZZA "SHORE A"	20
TEMPO DI RETICOLAZIONE 23°	25 min.
RITIRO LINEARE MAX DOPO 5 GG.	0,04%

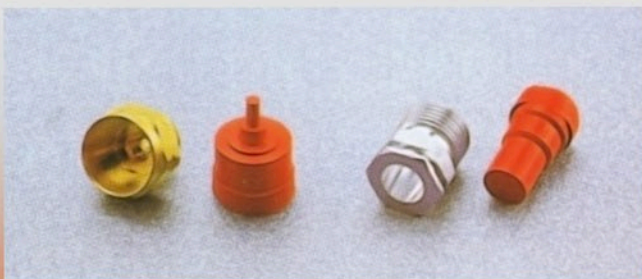


Zhermack®

### MOMAorange

Molto fluido di colore arancio. Produce una gomma morbida, adatta alla riproduzione di particolari come fori profondi con filettature interne o piccoli sottosquadri.

DUREZZA "SHORE A"	40
TEMPO DI RETICOLAZIONE 23°	25 min.
RITIRO LINEARE MAX DOPO 5 GG.	0,04%



Zhermack®

### MOMAred

Molto fluido di colore rosso. Produce una gomma dura, adatta alla riproduzione di fori profondi senza sottosquadri. Adatto alle repliche metallografiche e di rugosità.

DUREZZA "SHORE A"	40
TEMPO DI RETICOLAZIONE 23°	25 min.
RITIRO LINEARE MAX DOPO 5 GG.	0,04%



SKYWARD

Padova (Pd), Italia

tel. e fax +39.049.61.46.51 +39.329.859.41.49

e-mail: [info@skyward-gs.com](mailto:info@skyward-gs.com) [www.skyward-gs.com](http://www.skyward-gs.com)